

АВТОГРЕЙДЕРЫ



WORKS FOR YOU.™

АВТОГРЕЙДЕРЫ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

ПРОСЛУЖАТ ДОЛГО

Благодаря значительному накопленному опыту (более 60 лет) в производстве автогрейдеров и использованию надежных и проверенных компонентов автогрейдеры Terex® успешно справляются с любыми задачами на самых сложных площадках по всему миру.

Конструкция автогрейдеров обеспечивает высокую производительность при выполнении больших объемов работ, при этом сохраняя комфортные условия для оператора. Таким образом, автогрейдеры позволяют минимизировать затраты при максимальной производительности.

Широкий модельный ряд позволяет использовать грейдеры Terex практически в любых сферах производства, а также в самых сложных условиях.





СТРЕМЛЕНИЕ К СОВЕРШЕНСТВУ

Современный двигатель с турбонаддувом обеспечивает высокую мощность и надежность.

Полная гамма навесного оборудования для установки на переднюю и заднюю рамы (рыхлитель, отвал, кирковщик)



Тандемная тележка фирмы «NAF» обеспечивает возможность эффективной работы на самых сложных площадках

Полностью автоматическая коробка передач с самодиагностикой фирмы «ZF» обеспечивает плавный ход, а также легкость управления и технического обслуживания

АВТОГРЕЙДЕРЫ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Сертифицированная по ISO кабина с системой защиты при опрокидывании и системой защиты от падающих предметов обеспечивает высокий уровень комфорта и прекрасную обзорность для оператора. Рулевая колонка трансформер обеспечивает удобство управления автогрейдером как сидя, так и стоя.

Изготовление рамы с использованием высокопрочных литых деталей обеспечивает конструктивную жесткость и долговечность.

Многодисковые тормоза с масляным охлаждением обеспечивают надежную работу в течение всего срока службы автогрейдера

	Рабочий вес, кг	Мощность, кВт (л.с.)	Колесная формула
▶ TG140	15 100	125 (170)/118(160)	1x2x3
▶ TG180	17 300	158 (215)/147 (200)	1x2x3
▶ TG200	18 900	191 (260)/184 (250)	1x3x3
▶ TG250	24 200	191 (260)/182 (248)	1x3x3

АКЦЕНТ НА КОМФОРТ

Кабина автогрейdera Terex разработана с учетом всех потребностей оператора, т.е. с заботой о комфорте тех, кто ежедневно работает с нашей техникой.

Преимущества для пользователей

- ▶ Отличная обзорность за счет панорамного остекления
- ▶ Новая рулевая колонка разработана специально для автогрейdera.
- ▶ Акустическая система с высоким качеством звука.
- ▶ Эргономичное расположение рычагов обеспечивает легкость управления.
- ▶ Мощная система кондиционирования обеспечивает поддержание оптимального температурного режима.
- ▶ Встроенная система защиты при опрокидывании и система защиты от падающих предметов.
- ▶ 85% остекления оснащено стеклоочистителями.
- ▶ Управление передними колесами гидростатическим приводом с двумя гидроцилиндрами.



НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Поворотный отвал

Поворотный отвал устанавливается с использованием распорного кронштейна, обеспечивающего возможность поворота на 30° от прямого положения. Используется для отвала материала при первичном дорожном строительстве, срезке и обратной засыпке.

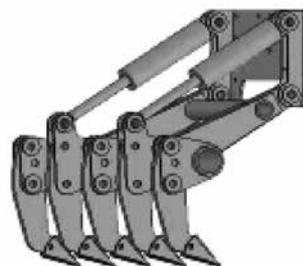
Ширина отвала

2900 мм



Задний рыхлитель/кирковщик

По отдельному заказу грейдер может оснащаться рыхлителем/кирковщиком, который позволяет разрыхлять твердые породы, облегчая перемещение грунта отвалом, увеличивая тем самым эффективность и производительность работ. Устанавливается на плиту подмоторной рамы позади автогрейдера.

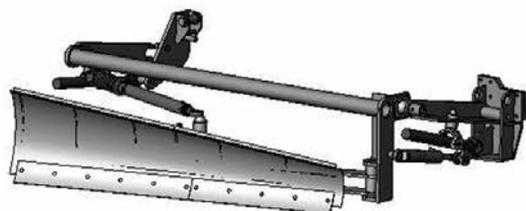


Боковой отвал

Боковой отвал увеличивает ширину захвата. Позволяет осуществлять работы за пределами колеи. Устанавливается совместно с основным отвалом.

Ширина отвала

2900 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель	Cummins 6BТAA 5,9-C170 / DEUTZ AG BF 4M1013FC
Тип	6/4-цилиндровый рядный четырехтактный дизельный двигатель с водяным охлаждением, турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха
Рабочий объем	5,9 л / 4,76 л
Диаметр и ход поршня	102 x 120 мм / 108 x 130 мм
Полная мощность	125 кВт (170 л.с.) при 2200 об/мин / 118 кВт (160 л.с.) при 2000 об/мин
Максимальный крутящий момент	750 Нм при 1400 об/мин / 700 Нм при 1400 об/мин
Электросистема	24В. Два аккумулятора по 12В, 190Ач, 650А. Генератор 28В, 70А/40А
Воздушный фильтр	2-ступенчатый, 2-элементный воздушный фильтр сухого типа с указателем засоренности

ТРАНСМИССИЯ

ZF 6WG 160 RPC.			
Полностью автоматическая с ручным дублиром, коробка передач с самодиагностикой фирмы «ZF».			
Управление давлением в гидромфте обеспечивает плавное переключение передач.			
Скорость км/ч	Передача	Передняя	Задняя
	1	4,8	5,0
	2	7,3	—
	3	11,3	11,9
	4	17,4	—
	5	26,3	27,6
	6	40,5	—

Скорость передачи указана при использовании стандартных шин и при скорости работы двигателя 2000 об/мин.

ШИНЫ И КОЛЕСА

Шины	14.00-20 G2
Размер обода	Стандартный 8,50-20. Опции – 8,5/00-24, 10,00-24 для шины 14,00-24
Норма слойности (PR)	16

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Тип	Гидравлическая тормозная система с комплектом металлокерамических дисков с масляным охлаждением на каждом колесе
Стояночный тормоз	Включаемый пружиной и отключаемый гидравлически, дисковый, на входном валу тандемной тележки

МОСТЫ

Передний мост: Мост цельносварной стальной. Функционал наклона колес и качания включен в стандартную комплектацию.
Герметичная ступица, обеспечивающая полную защиту подшипника от загрязнения и позволяющая минимизировать время простоя и затраты на техническое обслуживание.

Угол наклона колес	18° влево и вправо
Угол качания моста	±16°
Дорожный просвет	600 мм
Задний мост: мост тандемной тележки фирмы «NAF» с дифференциальным механизмом самоблокировки.	
Модель	TAP 5501.105(BRA)
Расстояние между осями	1540 мм
Угол качания	±15°

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Гидростатическое рулевое управление передними колесами с двумя гидравлическими цилиндрами	
Минимальный радиус поворота	7800 мм

РАМА

Передняя рама представляет собой цельносварную конструкцию коробчатого сечения с наклоном для улучшения переднего обзора.
Задняя рама — с силовым периметром, допускающим модульный монтаж оборудования, что облегчает обслуживание привода и идеально для навески рабочего оборудования.
Шарнир рамы снабжен двумя гидроцилиндрами, изгибающими раму на 26° влево и вправо.
Гидрозамок обеспечивает стабильную работу.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Производительность при 2000 об/мин насоса	68 л/мин
Максимальное давление	140 бар
Гидросистема с насосом постоянного объема и разгрузкой насоса при нейтральном положении рукояток управления гидрораспределителей. Сбалансированная гидравлическая система обеспечивает согласованное, точное и быстрое управление. Основное рабочее оборудование механически управляется посредством 6-секционного гидрораспределителя, работа вспомогательных операций обеспечивается 4 гидрораспределителями с релейным управлением. Система оснащена гидрозамками в контурах подъема отвала, наклона отвала, сдвига поворотного круга, наклона колес и изгиба рамы. Фильтры – напорный и сливной с тонкостью фильтрации 10 микрон.	

ОТВАЛ

Исключительная мобильность отвала позволяет использовать большие углы резания на выемке траншей и профилировать откосы за пределами колес		
Габариты	3660x630x20 мм	
Шаг болтов крепления ножей	152 мм	
Диаметр болтов	16 мм	
	Слева	Справа
Вылет за пределы колес, рама прямая	1 920 мм	2 020 мм
Вылет за пределы колес, рама изогнута	2 556 мм	2 762 мм
Боковой сдвиг отвала	700 мм	700 мм
Боковой сдвиг поворотного круга	660 мм	760 мм
Угол профилирования откоса	90°	90°
Дорожный просвет отвала	400 мм	
Глубина резания отвала	450 мм	
Угол резания ножа	30° – 70°	

ТЯГОВАЯ РАМА

Тяговая рама представляет собой цельносварную коробчатую конструкцию узкой Т-образной формы, что обеспечивает оптимальный обзор рабочей зоны. Опоры цилиндров подъема оснащены двойными креплениями к раме для обеспечения максимальной прочности и надежности.

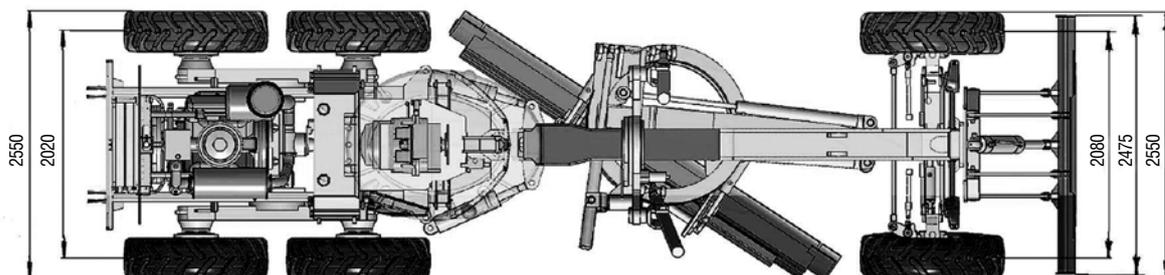
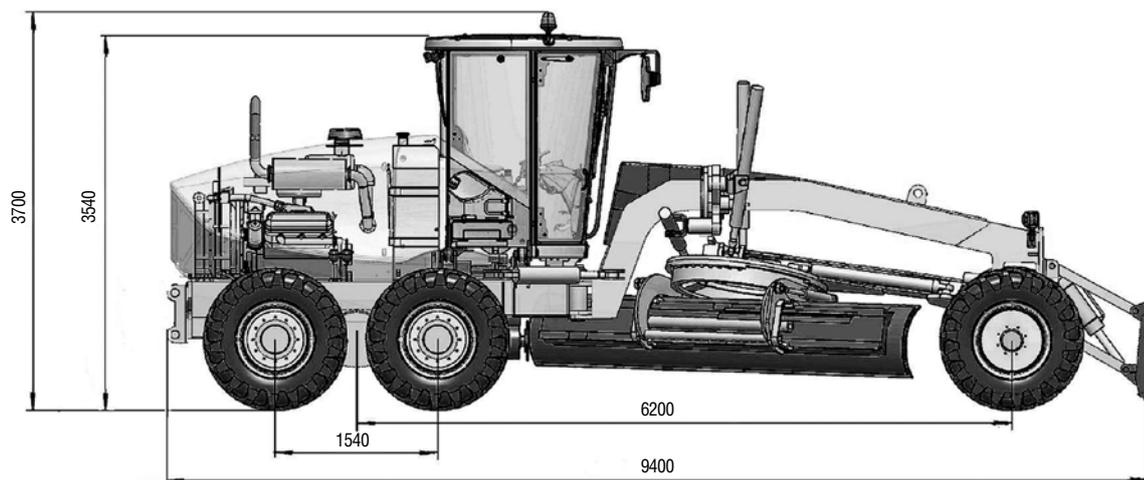
ПОВОРОТНЫЙ КРУГ

Поворотный круг поддерживается в 3-х точках регулируемые зажимными пластинами, что обеспечивает оптимальную опору и распределение нагрузок	
Диаметр круга	1,458 мм
Число зажимных пластин	3
Двухцилиндровая гидравлическая система привода обеспечивает кругу необходимые усилия поворота и удержания его под полной нагрузкой, оснащена демпфирующими клапанами для защиты от ударных повреждений	
Число гидроцилиндров	2
Число точек приложения усилий	2
Угол поворота	±65°

ЗАПРАВочНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак	350 л
Трансмиссия	38 л
Главная передача	30 л
Балансиры (каждый)	22 л
Бак гидросистемы	120 л
Картер двигателя	34 л
Система охлаждения	50 л

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина	9 400 мм
Ширина	2 550 мм
Высота	3 700 мм
Радиус разворота по центру шины	7 800 мм

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	15 100 кг
Нагрузка на переднюю ось	5 350 кг
Нагрузка на тандемную тележку	9 750 кг
Весовые характеристики с учетом различного дополнительного оборудования	
Масса с бульдозерным отвалом и задним рыхлителем	16 850 кг

КАБИНА

Сертифицированная система защиты при опрокидывании (EN ISO 3471) и система защиты от падающих предметов** (EN ISO 3449), система защиты, интегрированная в раму.

Сиденье с пневмоподвеской, регулируемый наклон рулевого колеса.

85% всего остекления может быть оснащено стеклоочистителями.

Герметичная кабина с кондиционером входит в стандартную комплектацию.

Эргономичное рабочее место оператора с панорамным обзором и тщательно проработанными элементами управления.

Акустическая система с высоким качеством звука, крючок для одежды, козырек для защиты от солнца и место для хранения личных вещей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель	Cummins 6CTAA 8,3-C215 / DEUTZ AG BF 6M1013EC		
Тип	6-цилиндровый рядный четырехтактный дизельный двигатель с водяным охлаждением, турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха		
Рабочий объем	8,3 л / 7,146 л		
Диаметр и ход поршня	114 x 135 мм / 108 x 130 мм		
Полная мощность	158 кВт (215 л.с.) при 2200 об/мин / 147 кВт (200 л.с.) при 2000 об/мин		
Максимальный крутящий момент	900 Нм при 1400 об/мин		
Электросистема	Электростартер 24В. Два аккумулятора 12 В 190 Ач 650А. Генератор 28В, 70А.		
Воздушный фильтр	2-ступенчатый, 2-элементный воздушный фильтр сухого типа с указателем ограничения		

ТРАНСМИССИЯ

ZF 6WG 190			
Полностью автоматическая с ручным дублером, коробка передач с самодиагностикой фирмы «ZF». Управление давлением в гидромфте обеспечивает плавное переключение передач			
Скорость км/ч	Передача	Передняя	Задняя
	1	9,0	5,2
	2	7,6	—
	3	11,7	12,3
	4	18,0	—
	5	27,0	28,6
	6	41,2	—

Скорость передачи указана при использовании стандартных шин и при скорости работы двигателя 2000 об/мин.

ШИНЫ И КОЛЕСА

Шины	14.00-24 G2
Размер обода	10.00-24
Норма слойности (PR)	16

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Тип	Гидравлическая тормозная система с комплектом металлокерамических дисков с масляным охлаждением на каждом колесе		
Стояночный тормоз	Включаемый пружиной и отключаемый гидравлически, дисковый, на входном валу танDEMной тележки, с запретом переключения		

МОСТЫ

Передний мост: Мост цельносварной стальной. Функционал наклона колес и качания включены в стандартную комплектацию. Герметичная ступица, обеспечивающая полную защиту подшипника от загрязнения и позволяющая минимизировать время простоя и затраты на техническое обслуживание.

Угол наклона колес	18° влево и вправо
Угол качания моста	±16°
Дорожный просвет	635 мм
Задний мост: мост танDEMной тележки фирмы «NAF» с дифференциальным механизмом самоблокировки.	
Модель	TAP 7506.103
Расстояние между осями	1540 мм
Угол качания	±15°

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Гидростатическое рулевое управление передними колесами с двумя гидравлическими цилиндрами	
Минимальный радиус поворота	7800 мм

РАМА

Передняя рама представляет собой цельносварную конструкцию коробчатого сечения с наклоном для улучшения переднего обзора.

Задняя рама — с силовым периметром, допускающим модульный монтаж оборудования, что облегчает обслуживание привода и идеально для навески рабочего оборудования.

Шарнир рамы имеет два гидроцилиндра, изгибающими раму на 26° влево и вправо. Гидрозамок обеспечивает стабильную работу.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Производительность при 2000 об/мин насоса	68 л/мин
Максимальное давление	140 бар
Гидросистема с насосом постоянного объема и разгрузкой насоса при нейтральном положении рукояток управления гидрораспределителей. Сбалансированная гидравлическая система обеспечивает согласованное, точное и быстрое управление. Основное рабочее оборудование механически управляется посредством 6-секционного гидрораспределителя, работа вспомогательных операций обеспечивается 4 гидрораспределителями с релейным управлением. Система оснащена гидрозамками в контурах подъема отвала, наклона отвала, сдвига поворотного круга, наклона колес и изгиба рамы. Фильтры — напорный и сливной с тонкостью фильтрации 10 микрон.	

ОТВАЛ

Исключительная мобильность отвала позволяет использовать большие углы резания на выемке траншей и профилировать откосы за пределами колеи машины.

Габариты	4270x700x20 мм	
Шаг болтов крепления ножей	152 мм	
Диаметр болтов	16 мм	
	Слева	Справа
Вылет за пределы колеи, рама прямая	2 218 мм	2 322 мм
Вылет за пределы колеи, рама изогнута	2 856 мм	3 062 мм
Боковой сдвиг отвала	700 мм	700 мм
Боковой сдвиг поворотного круга	660 мм	760 мм
Угол профилирования откоса	90°	90°
Дорожный просвет отвала	450 мм	
Глубина резания отвала	500 мм	
Угол резания ножа	30° - 70°	

ТЯГОВАЯ РАМА

Тяговая рама представляет собой цельносварную коробчатую конструкцию узкой Т-образной формы, что обеспечивает оптимальный обзор рабочей зоны. Опоры цилиндров подъема оснащены двойными креплениями в раме для обеспечения максимальной прочности и надежности.

ПОВОРОТНЫЙ КРУГ

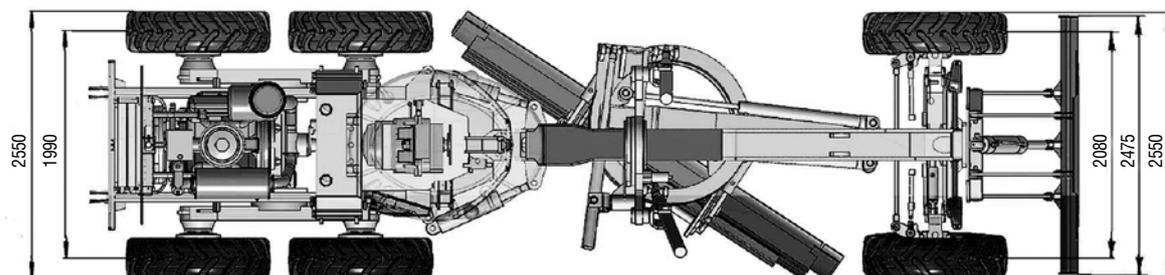
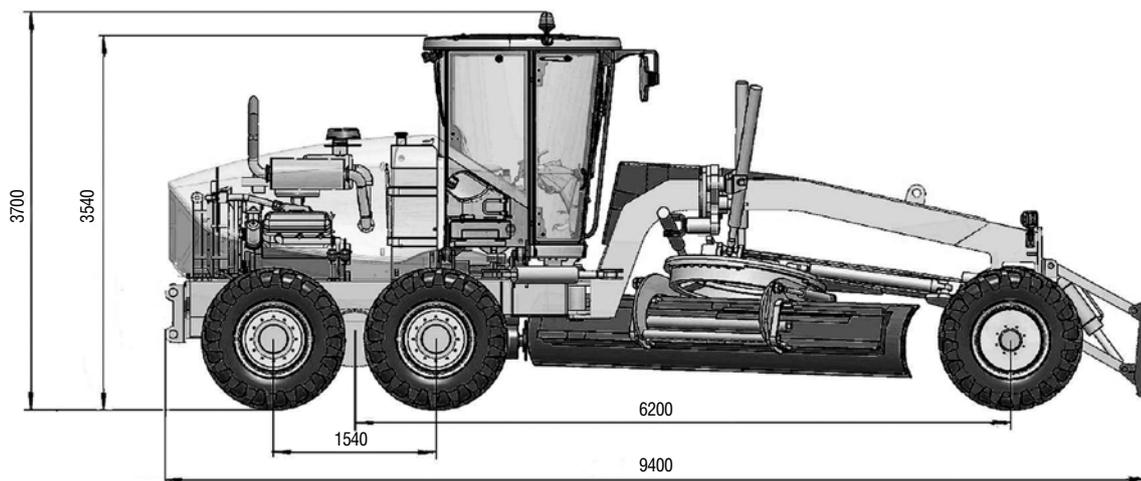
Поворотный круг поддерживается в 3-х точках регулируемые зажимными пластинами, что обеспечивает оптимальную опору и распределение нагрузок.

Диаметр круга	1,458 мм
Число зажимных пластин	3
Двухцилиндровая гидравлическая система привода обеспечивает кругу необходимые усилия поворота и удержания его под полной нагрузкой, оснащена демпфирующими клапанами для защиты от ударных повреждений.	
Число гидроцилиндров	2
Число точек приложения усилий	2
Угол поворота	±65°

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак	350 л
Трансмиссия	38 л
Главная передача	30 л
Балансиры (каждый)	22 л
Бак гидросистемы	120 л
Картер двигателя	34 л
Система охлаждения	50 л

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина	9 400 мм
Ширина	2 550 мм
Высота	3 700 мм
Радиус разворота по центру шины	7 800 мм

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	17 300 кг
Нагрузка на переднюю ось	6 150 кг
Нагрузка на тандемную тележку	11 150 кг
Весовые характеристики с учетом различного дополнительного оборудования	
Масса с бульдозерным отвалом и задним рыхлителем	18 450 кг

КАБИНА

Сертифицированная система защиты при опрокидывании (EN ISO 3471) и система защиты от падающих предметов** (EN ISO 3449), система защиты, интегрированная в раму.

Сиденье с пневмоподвеской, регулируемый наклон рулевого колеса.

85% всего остекления может быть оснащено стеклоочистителями.

Герметичная кабина с кондиционером входит в стандартную комплектацию.

Эргономичное рабочее место оператора с панорамным обзором и тщательно проработанными элементами управления.

Акустическая система с высоким качеством звука, крючок для одежды, козырек для защиты от солнца и место для хранения личных вещей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель	Cummins 6CTAA8.3-C260 / DEUTZ AG BF 6M1013FC		
Тип	6-цилиндровый рядный четырехтактный дизельный двигатель с водяным охлаждением, турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха		
Рабочий объем	8,3 л / 7,146 л		
Диаметр и ход поршня	114 x 135 мм / 108 x 130 мм		
Полная мощность	191 кВт (260 л.с.) при 2200 об/мин / 184 кВт (250 л.с.) при 2000 об/мин		
Максимальный крутящий момент	1070 Нм при 1400 об/мин / 1050 Нм при 1400 об/мин		
Электросистема	Электростартер 24В. Два аккумулятора 12В 190 Ач 650А. Генератор 28В, 70А.		
Воздушный фильтр	2-ступенчатый, 2-элементный воздушный фильтр сухого типа с указателем ограничения		

ТРАНСМИССИЯ

ZF 6WG 210			
Полностью автоматическая с ручным дублером, коробка передач с самодиагностикой фирмы «ZF».			
Управление давлением в гидромолте обеспечивает плавное переключение передач.			
Скорость км/ч	Передача	Передняя	Задняя
	1	4,5	4,7
	2	6,9	—
	3	11,1	11,7
	4	17,0	—
	5	26,2	28,0
	6	40,8	—

Скорость передачи указана при использовании стандартных шин и при скорости работы двигателя 2000 об/мин.

ШИНЫ И КОЛЕСА

Шины	14.00-24 G2
Размер обода	10.00-24
Норма слойности (PR)	16

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Тип	Гидравлическая тормозная система с комплектом металлокерамических дисков с масляным охлаждением на каждом колесе		
Стояночный тормоз	Включаемый пружиной и отключаемый гидравлически, дисковый, на входном валу tandemной тележки, с запретом переключения.		

МОСТЫ

Передний мост: Мост цельносварной стальной. Функционал наклона колес и качания включены в стандартную комплектацию.

Герметичная ступица, обеспечивающая полную защиту подшипника от загрязнения и позволяющая минимизировать время простоя и затраты на техническое обслуживание.

Угол наклона колес	18° влево и вправо
Угол качания моста	±16°
Дорожный просвет	635 мм
Задний мост: мост tandemной тележки фирмы «NAF» с дифференциальным механизмом самоблокировки	
Модель	TAP 7506.103
Расстояние между осями	1540 мм
Угол качания	±15°

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Гидростатическое рулевое управление передними колесами с одним гидравлическим цилиндром	
Минимальный радиус поворота	7800 мм

РАМА

Передняя рама представляет собой цельносварную конструкцию коробчатого сечения с наклоном для улучшения переднего обзора.

Задняя рама — с силовым периметром, допускающим модульный монтаж оборудования, что облегчает обслуживание привода и идеально для навески рабочего оборудования.

Шарнир рамы снабжен двумя гидроцилиндрами, изгибающими раму на 26° влево и вправо.

Гидрозамок обеспечивает стабильную работу.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Производительность при 2000 об/мин насоса	68 л/мин
Максимальное давление	140 бар
Гидросистема с насосом постоянного объема и разгрузкой насоса при нейтральном положении рукояток управления гидрораспределителей. Сбалансированная гидравлическая система обеспечивает согласованное, точное и быстрое управление. Основное рабочее оборудование механически управляется посредством 6-секционного гидрораспределителя, работа вспомогательных операций обеспечивается 4 гидрораспределителями с релейным управлением. Система оснащена гидрозамками в контурах подъема отвала, наклона отвала, сдвига поворотного круга, наклона колес и изгиба рамы. Фильтры – напорный и сливной с тонкостью фильтрации 10 микрон.	

ОТВАЛ

Исключительная мобильность отвала позволяет использовать большие углы резания на выемке траншей и профилировать откосы за пределами колеи машины.

Габариты	4270x700x20 мм	
Шаг болтов крепления ножей	152 мм	
Диаметр болтов	16 мм	
	Слева	Справа
Вылет за пределы колеи, рама прямая	2 218 мм	2 322 мм
Вылет за пределы колеи, рама изогнута	2 856 мм	3 062 мм
Боковой сдвиг отвала	700 мм	700 мм
Боковой сдвиг поворотного круга	660 мм	760 мм
Угол профилирования откоса	90°	90°
Дорожный просвет отвала	450 мм	
Глубина резания отвала	500 мм	
Угол резания ножа	30° - 70°	

ТЯГОВАЯ РАМА

Тяговая рама представляет собой цельносварную коробчатую конструкцию узкой Т-образной формы, что обеспечивает оптимальный обзор рабочей зоны. Опоры цилиндров подъема оснащены двойными креплениями к раме для обеспечения максимальной прочности и надежности.

ПОВОРОТНЫЙ КРУГ

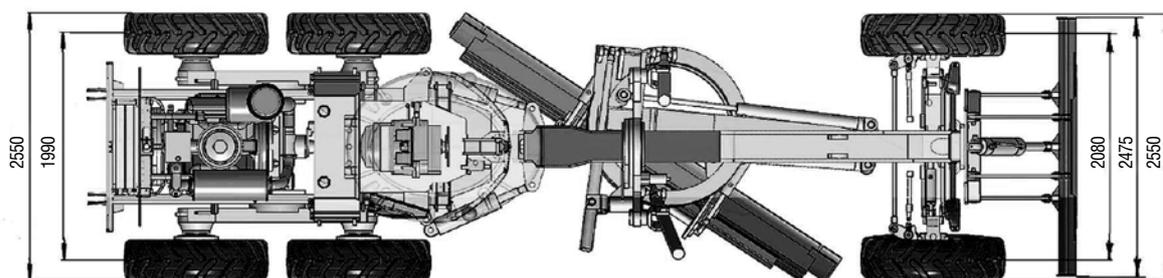
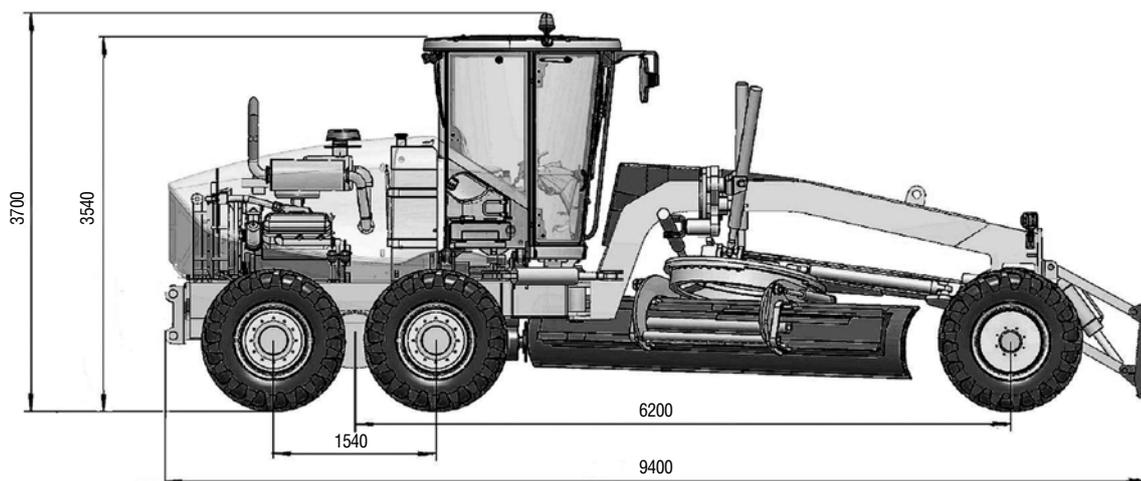
Поворотный круг поддерживается в 3-х точках регулируемые зажимными пластинами, что обеспечивает оптимальную опору и распределение нагрузок.

Диаметр круга	1,458 мм
Число зажимных пластин	3
Двухцилиндровая гидравлическая система привода обеспечивает кругу необходимые усилия поворота и удержания его под полной нагрузкой, оснащена демпфирующими клапанами для защиты от ударных повреждений.	
Число гидроцилиндров	2
Число точек приложения усилий	2
Угол поворота	±65°

ЗАПРАВочНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак	350 л
Трансмиссия	38 л
Главная передача	30 л
Балансиры (каждый)	22 л
Бак гидросистемы	120 л
Картер двигателя	34 л
Система охлаждения	50 л

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина	9 400 мм
Ширина	2 550 мм
Высота	3 700 мм
Радиус разворота по центру шины	7 800 мм

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	18 900 кг
Нагрузка на переднюю ось	6 550 кг
Нагрузка на тандемную тележку	12 350 кг
Весовые характеристики с учетом различного дополнительного оборудования	
Масса с бульдозерным отвалом и задним рыхлителем	20 050 кг

КАБИНА

Сертифицированная система защиты при опрокидывании (EN ISO 3471) и система защиты от падающих предметов** (EN ISO 3449), система защиты, интегрированная в раму.

Сиденье с пневмоподвеской, регулируемый наклон рулевого колеса.

85% всего остекления может быть оснащено стеклоочистителями.

Герметичная кабина с кондиционером входит в стандартную комплектацию.

Эргономичное рабочее место оператора с панорамным обзором и тщательно проработанными элементами управления.

Акустическая система с высоким качеством звука, крючок для одежды, козырек для защиты от солнца и место для хранения личных вещей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель	Cummins 6CTAA-C260 / DEUTZ AG BF 6M1013ECP		
Тип	6-цилиндровый рядный четырехтактный дизельный двигатель с водяным охлаждением, турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха.		
Рабочий объем	8,3 л / 7,146 л		
Диаметр и ход поршня	114 x 135 мм / 108 x 130 мм		
Полная мощность	191 кВт (260 л.с.) при 2200 об/мин / 182 кВт (245 л.с.) при 2000 об/мин		
Максимальный крутящий момент	1070 Нм при 1500 об/мин / 1050 Нм при 1500 об/мин		
Электросистема	Электростартер 24В. Два аккумулятора 12В 190 Ач 650 А. Генератор 28В, 70А.		
Воздушный фильтр	2-ступенчатый, 2-элементный воздушный фильтр сухого типа с указателем ограничения		

ТРАНСМИССИЯ

ZF 6WG 210			
Полностью автоматическая с ручным дублером, коробка передач с самодиагностикой фирмы «ZF».			
Управление давлением в гидромфте обеспечивает плавное переключение передач			
Скорость км/ч	Передача	Передняя	Задняя
	1	4,4	4,6
	2	6,7	—
	3	10,8	11,4
	4	16,6	—
	5	25,8	27,2
	6	39,7	—

Скорость передачи указана при использовании стандартных шин и при скорости работы двигателя 2 000 об/мин.

ШИНЫ И КОЛЕСА

Шины	16.00-24 G2
Размер обода	11.25-24
Норма слойности (PR)	16

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Тип	Гидравлическая тормозная система с комплектом металлокерамических дисков с масляным охлаждением на каждом колесе		
Стояночный тормоз	Включаемый пружиной и отключаемый гидравлически, дисковый, на входном валу tandemной тележки, с запретом переключения.		

МОСТЫ

Передний мост: Мост цельносварной стальной. Функционал наклона колес и качания включены в стандартную комплектацию.
Герметичная ступица, обеспечивающая полную защиту подшипника от загрязнения и позволяющая минимизировать время простоя и затраты на техническое обслуживание

Угол наклона колес	18° влево и вправо
Угол качания моста	±16°
Дорожный просвет	660 мм
Задний мост: мост tandemной тележки фирмы «NAF» с дифференциальным механизмом самоблокировки.	
Модель	TAP 7601.165 Type: BRA 08
Расстояние между осями	1 632 мм
Угол качания	±15°

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Гидростатическое рулевое управление передними колесами с одним гидравлическим цилиндром	
Минимальный радиус поворота	9900 мм

РАМА

Передняя рама представляет собой цельносварную конструкцию коробчатого сечения с наклоном для улучшения переднего обзора.
Задняя рама — с силовым периметром, допускающим модульный монтаж оборудования, что облегчает обслуживание привода и идеально для навески рабочего оборудования.
Шарнир рамы снабжен двумя гидроцилиндрами, изгибающими раму на 26° влево и вправо.
Гидрозамок обеспечивает стабильную работу.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Производительность при 2000 об/мин насоса	68 л/мин
Максимальное давление	160 бар
Гидросистема с насосом постоянного объема и разгрузкой насоса при нейтральном положении рукояток управления гидрораспределителей. Сбалансированная гидравлическая система обеспечивает согласованное, точное и быстрое управление. Основное рабочее оборудование механически управляется посредством 6-секционного гидрораспределителя, работа вспомогательных операций обеспечивается 4 гидрораспределителями с релейным управлением. Система оснащена гидрозамокками в контурах подъема отвала, наклона отвала, сдвига поворотного круга, наклона колес и изгиба рамы. Фильтры – напорный и сливной с тонкостью фильтрации 10 микрон.	

ОТВАЛ

Исключительная мобильность отвала позволяет использовать большие углы резания на выемке траншей и профилировать откосы за пределами колеи машины.		
Габариты	4880x800x20 мм	
Шаг болтов крепления ножей	152 мм	
Диаметр болтов	16 мм	
	Слева	Справа
Вылет за пределы колеи, рама прямая	2 651 мм	2 835 мм
Вылет за пределы колеи, рама изогнута	3 628 мм	3 680 мм
Боковой сдвиг отвала	700 мм	796 мм
Боковой сдвиг поворотного круга	660 мм	760 мм
Угол профилирования откоса	90°	90°
Дорожный просвет отвала	450 мм	
Глубина резания отвала	600 мм	
Угол резания ножа	30° - 70°	

ТЯГОВАЯ РАМА

Тяговая рама представляет собой цельносварную коробчатую конструкцию узкой Т-образной формы, что обеспечивает оптимальный обзор рабочей зоны. Опоры цилиндров подъема оснащены двойными креплениями к раме для обеспечения максимальной прочности и надежности

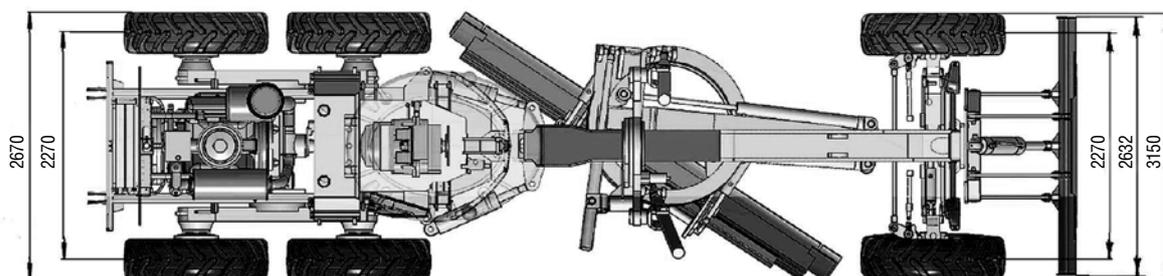
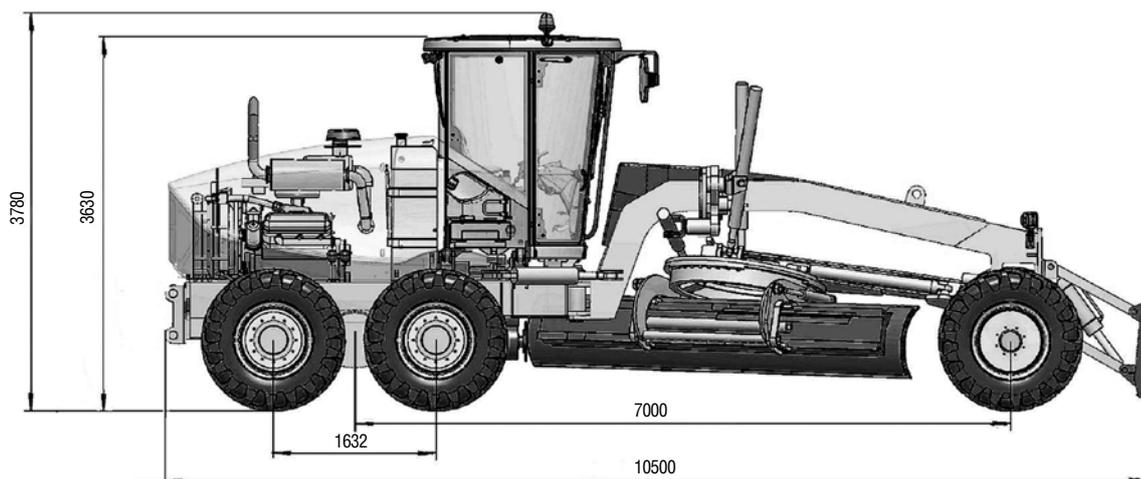
ПОВОРОТНЫЙ КРУГ

Поворотный круг поддерживается в 3-х точках регулируемые зажимными пластинами, что обеспечивает оптимальную опору и распределение нагрузок	
Диаметр круга	1 658 мм
Число зажимных пластин	3
Двухцилиндровая гидравлическая система привода обеспечивает кругу необходимые усилия поворота и удержания его под полной нагрузкой, оснащена демпфирующими клапанами для защиты от ударных повреждений.	
Число гидроцилиндров	2
Число точек приложения усилий	2
Угол поворота	±65°

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак	350 л
Трансмиссия	38 л
Главная передача	30 л
Балансиры (каждый)	22 л
Бак гидросистемы	120 л
Картер двигателя	34 л
Система охлаждения	50 л

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина	10 500 мм
Ширина	3 150 мм
Высота	3 780 мм
Радиус разворота по центру шины	9 900 мм

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	24 180 кг
Нагрузка на переднюю ось	8 450 кг
Нагрузка на тандемную тележку	15 730 кг
Весовые характеристики с учетом различного дополнительного оборудования	
Масса с бульдозерным отвалом и задним рыхлителем	25 540 кг

КАБИНА

Сертифицированная система защиты при опрокидывании (EN ISO 3471) и система защиты от падающих предметов** (EN ISO 3449), система защиты, интегрированная в раму.

Сиденье с пневмоподвеской, регулируемый наклон рулевого колеса.

85% всего остекления может быть оснащено стеклоочистителями.

Герметичная кабина с кондиционером входит в стандартную комплектацию.

Эргономичное рабочее место оператора с панорамным обзором и тщательно проработанными элементами управления.

Акустическая система с высоким качеством звука, крючок для одежды, козырек для защиты от солнца и место для хранения личных вещей.

www.rm-terex.com

123022, Москва
ул. Рочдельская, д.15, стр.35
Тел.: +7 (495) 728-49-55
e-mail: info@rm-terex.com
www.rm-terex.com



июль 2013

Состав стандартного оснащения и оборудования, устанавливаемого по заказу, может меняться. За дополнительной информацией обращайтесь к дилерам компании. Оборудование, приведенное на фотографиях и иллюстрациях может отличаться от доступного при заказе. Материалы, технические характеристики могут меняться без предварительного уведомления.